



Vibradores de concreto



De eje flexible, de alto ciclo y con control mediante computadora Micon



Vibradores de concreto de eje flexible

Los vibradores de concreto de eje flexible Multiquip están diseñados para funcionar en concreto de asentamiento media a alta. Entre las aplicaciones típicas están vertidos pequeños, vías de acceso a losas y cadenas de cerramiento y cimientos. Nuestra línea completa de productos le permiten construir el montaje de vibrador ideal para su aplicación.

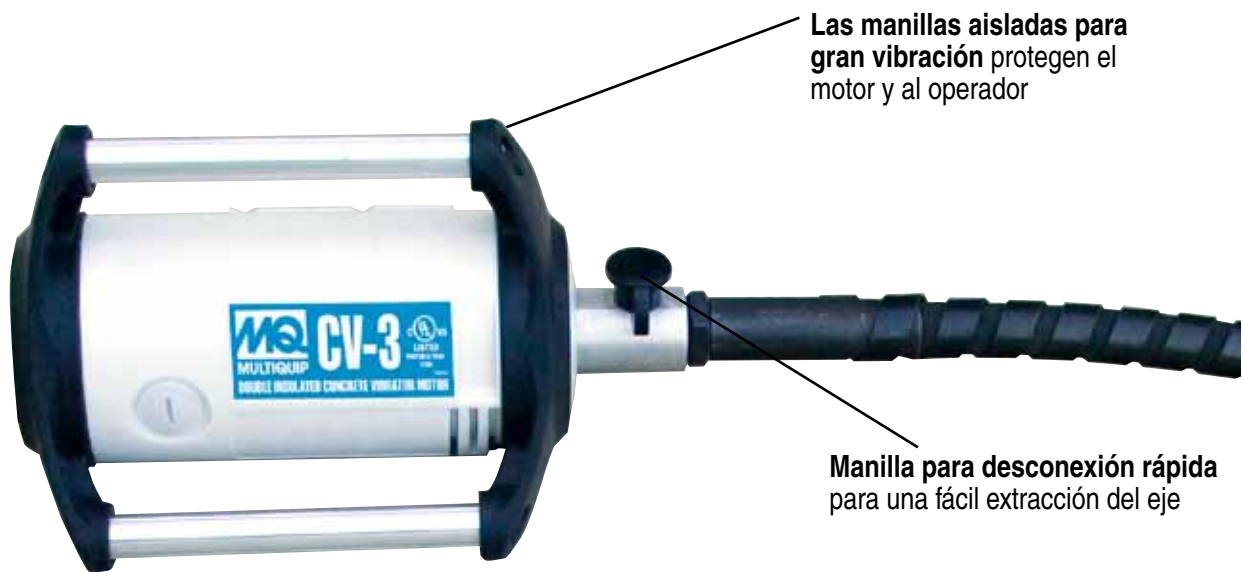
- **Motores eléctricos para vibrador:** escoja entre los modelos de 1HP, 2HP o 3HP. Los motores universales permiten el funcionamiento ya sea a 50 o 60Hz y se encuentran disponibles modelos seleccionados en configuraciones de 240V.
- **Motores para vibradores a gasolina:** el vibrador de mochila con diseño ergonómico permite un funcionamiento conveniente de los cabezales de acero o caucho. Los motores para vibradores estacionarios están diseñados con montajes giratorios para una mejor movilidad por el sitio de trabajo.
- **Ejes flexibles:** se encuentran disponibles ocho longitudes de ejes que van desde 2 a 21 pies (21 a 640 cm).
- **Cabezales de acero para vibradores:** se encuentran disponibles siete modelos en distintos diámetros que van desde 7/8" a 2 5/8".
- **Acoplador de desconexión rápida** hace que el montaje del sitio de trabajo sea rápido y fácil.



Modelo BP25H
motor tipo "mochila"
Honda de 2,1 HP

El eje y el cabezal se venden por separado.

- **Diseño ergonómico** con conexión de eje giratorio.
- **Compatible con la línea completa de cabezales de acero y todos los cabezales de caucho**, excepto el cabezal de caucho de tipo 2 3/4" de largo.
- **Manilla para desconexión rápida** para una fácil extracción del eje
- **Accionamiento mediante motor Honda de 4 tiempos de 2,1HP** con reducción de engranaje para una mayor torsión que los modelos de transmisión directa.



Las manillas aisladas para gran vibración protegen el motor y al operador

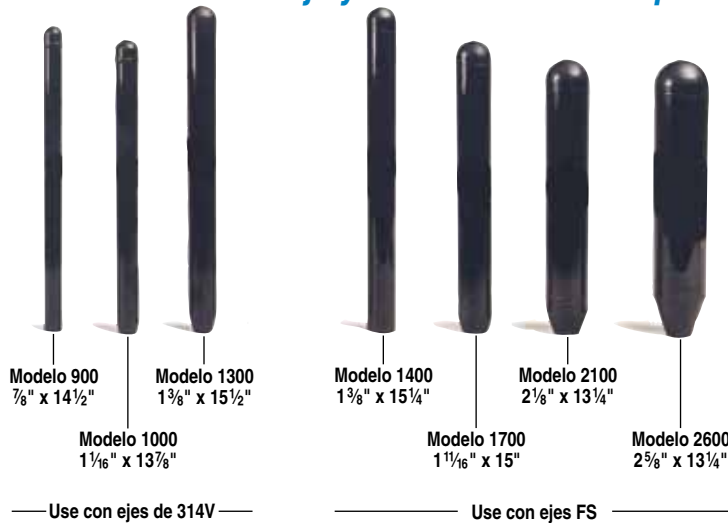
Manilla para desconexión rápida para una fácil extracción del eje

La ventilación continua reduce la contaminación, ya que toma aire desde la parte posterior del motor

Motor estilo casete que mejora la durabilidad y el rendimiento al minimizar la fricción y permitir que el motor mantenga las RPM óptimas. Los modelos oscilan desde 1 a 3 HP.

Hay un tamaño y un modelo para cada aplicación...

Dos diámetros de eje y siete cabezales de potencia le permiten ajustar el equipo al trabajo.



El núcleo central viene envuelto con resorte de alambre alto en carbono para que resista el proceso de desenmarañado y estirado

Longitudes de eje disponibles: 2', 5', 7', 10', 12', 14', 18', 21'

Refuerzo de cable plano enrollado que impide que el eje se enrosque

Piezas excéntricas forjados montadas en cojinetes de bolas de alta velocidad

Sellos dobles en el extremo del eje

Cabezal redondo emite vibraciones en todas las direcciones

Punta endurecida de la carcasa para extra durabilidad

Armazón de grosor extra (hasta 0,280") que resiste el desgaste

La carcasa exterior más sólida de la industria construida de cable plano de acero con capas alternadas de malla de alambre, tela y caucho

Motor a gasolina



Motor para vibrador G55H

- Ideal para trabajo en áreas remotas
- Motor Honda de 4,8 HP.
- Montaje giratorio que ofrece rotación en 360°.

Motores de accionamiento eléctrico

Modelo	Amp.	Voltaje/frecuencia	HP (kW)**	RPM	Peso	Eje necesario
CV1*	10	120v 50/60 Hz	1 (1,2)	16.000	11 (5)	314V
CV2*	15	120v 50/60 Hz	2 (1,8)	18.000	13 (6)	FS
CV2E*	7,5	240v 50/60 Hz	2 (1,8)	18.000	13 (6)	FS
CV3*	20	120v 50/60 Hz	3 (2,4)	19.250	14 (6)	FS
CV3E*	10	240v 50/60 Hz	3 (2,4)	19.250	14 (6)	FS

Motores a gasolina

Modelo	Motor	Tipo de motor	HP (kW)**	Capacidad de combustible en gal. (l)	Peso en lbs. (kg)	Eje necesario
G55H*	Honda GX-160	4 tiempos	4,8 (3,6)	0,95 (3,6)	74 (33)	FS
BP25H*‡	Honda	4 tiempos	2,1 (1,6)	0,16 (0,6)	24 (11)	FS

‡ El BP25H no debe usarse con ejes con longitud inferior a 10 pies (3 m).

Cabezales para vibradores

Modelo	Tipo de cabezal	Diámetro en pulg. (mm)	Longitud en pulg. (cm)	Peso en lbs. (kg)	Eje necesario	Motor de accionamiento necesario
900HD	Acero	7/8 (22)	14 1/2 (37)	2,1 (1)	314V	BP25H, CV1
1000HD	Acero	1 1/8 (27)	13 7/8 (35)	2,8 (1,3)	314V	BP25H, CV1
1300HD	Acero	1 3/8 (35)	15 1/2 (39)	5,1 (2,3)	314V	BP25H, CV1
1400HD	Acero	1 3/8 (35)	15 1/4 (39)	5,2 (2,4)	FS	BP25H, CV2, CV3, G55H
1700HD	Acero	1 7/8 (43)	15 (38)	6,4 (2,9)	FS	BP25H, CV2, CV3, G55H
2100HD	Acero	2 1/8 (54)	13 3/4 (34)	9,4 (4,3)	FS	BP25H, CV2, CV3, G55H
2600HD	Acero	2 5/8 (67)	13 3/4 (34)	13,4 (6,1)	FS	BP25H, CV3, G55H
RHV188	Acero/caucho	1 7/8 (48)	15 3/4 (40)	5 (2,3)	FS	BP25H, CV3, G55H
RHV250	Acero/caucho	2 1/2 (63)	15 3/4 (40)	7 (3,2)	FS	BP25H, CV3, G55H
RVH275S	Acero/caucho	2 3/4 (69)	8 (20)	4,5 (2,1)	FS	BP25H, CV3, G55H
RHV275	Acero/caucho	2 3/4 (69)	17 3/4 (45)	10 (4,5)	FS	CV3, G55H

Ejes flexibles de serie 314V

Requiere motores de accionamiento BP25H CV1

Modelo	Longitud en pies (m)	Peso en lbs. (kg)
314V2	2 (0,6)	3 (1,3)
314V5	5 (1,5)	5 (2,4)
314V7	7 (2,1)	6 (2,9)
314V10	10 (3)	9 (4,0)
314V12	12 (3,7)	10 (4,8)
314V14	14 (4,3)	11 (5,1)
314V18	18 (5,5)	15 (6,9)
314V21	21 (6,4)	18 (8,3)

Ejes flexibles de serie FS

Requiere motores de accionamiento BP25H, CV2, CV3, G55H

Modelo	Longitud en pies (m)	Peso en lbs. (kg)
FS3	3 (0,9)	5 (2,3)
FS5	5 (1,5)	8 (3,8)
FS7	7 (2,1)	11 (5)
FS10	10 (3)	16 (7,2)
FS12	12 (3,7)	18 (8)
FS14	14 (4,3)	20 (9)
FS18	18 (5,5)	24 (10,8)
FS21	21 (6,4)	28 (12,7)

Accesorios

CS1.....Correa
 CON-SM.....Adapta motores CV a ejes flexibles ESV y ESW Mikasa
 CON-MS382V.....Adapta motores Mikasa a ejes flexibles FS
 CON-MS314V.....Adapta motores Mikasa a ejes flexibles 314V
 13785-501.....Desconexión rápida con cojinete de bolas FS
 13883-501.....Acoplador de eje para extender ejes 382V (la longitud total no debe superar los 35 pies (10,7 m))
 FSC.....Acoplador de eje para extender ejes FS (la longitud total no debe superar los 35 pies (10,7 m))

*Notas:

CV1: incluye acoplador de desconexión rápida (p/n 36249) y huso (29957-001) para ejes flexibles 314V.

CV2(E), CV3(E), BP25H, G55H: incluye acoplador de desconexión rápida (p/n 36248) y huso (25013-001) para ejes flexibles FS.

** Las clasificaciones de potencia de los motores son calculadas por el fabricante de cada motor y el método de clasificación puede variar entre los fabricantes de los motores. Multiquip Inc. y sus filiales no hacen ninguna afirmación, representación o garantía respecto a la potencia del motor en este equipo y se exime de cualquier responsabilidad u obligación de ningún tipo con respecto a la exactitud de la potencia del motor. Los usuarios deberán consultar el manual del usuario del fabricante del motor y su sitio web para obtener información específica con respecto a la potencia del motor.

Longitudes máximas del eje

Modelo	Eje	Cabezal/modelo	Longitud máx. del eje en pies
CV1/BP25H	314V	900HD 1000HD 1300HD	21
CV2/BP25H	FS	1400HD 1700HD	28
CV2/BP25H	FS	2100HD	21
CV3/BP25H/G55H	FS	1400HD 1700HD 2100HD 3600HD	35***

*** Requiere acoplador de eje para FS (p/n FSC)

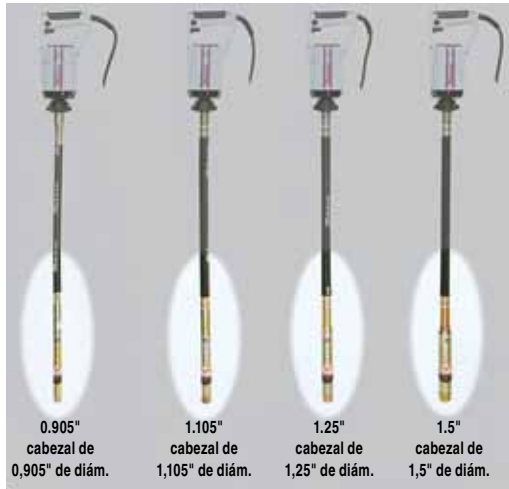


Vibradores de concreto serie MGX



Los vibradores manuales de la serie MGX, ideales para vertidos cortos, muros y cimientos, proporcionan una potencia excepcional en un paquete liviano y fácil de usar.

- Carcasa de motor de aluminio ligero
- Motores universales de 120V o 240V durables y de alto rendimiento.
- Manilla amortiguadora de vibraciones que reduce la fatiga del operador.
- Cuatro tamaños de cabezal disponibles: 0,9", 1,1", 1,25" y 1,5" de diámetro.



**AISLAMIENTO DOBLE—
NO SE REQUIERE CONEXIÓN
A TIERRA**

Especificaciones de la serie MGX

Modelos de 120 voltios	Modelos de 240 voltios	Amp. 120V (240V)	Vatios	Cabezal en pulg. (mm)	Diám. del eje en pulg. (mm)	Amplitud en pulg. (mm)	Frecuencia en Hz (vpm)	Longitud del eje en pies (m)	Longitud total en pies (m)	Peso del motor en lbs. (kg)	Peso del eje/cabezal en lbs. (kg)	Peso total en lbs. (kg)
MGX12325	MGX22325	3,8 (2,1)	280	0,905 (23)	0,79 (20)	0,047 (1,2)	12.000 a 15.500 (200 a 258)	8,2 (2,5)	9,5 (2,9)	6,4 (2,9)	5,07 (2,3)	11,5 (5,2)
MGX12810	MGX22810	3,8 (2,1)	280	1,10 (28)	0,98 (25)	0,070 (1,8)	12.000 a 15.500 (200 a 258)	3,2 (1,0)	4,7 (1,4)	6,4 (2,9)	3,08 (1,4)	9,5 (4,3)
MGX12825	MGX22825	3,8 (2,1)	280	1,10 (28)	0,98 (25)	0,070 (1,8)	12.000 a 15.500 (200 a 258)	8,2 (2,5)	9,5 (2,9)	6,4 (2,9)	5,07 (2,3)	11,5 (5,2)
MGX13225	MGX23225	3,8 (2,1)	280	1,25 (32)	0,98 (25)	0,075 (1,9)	12.000 a 15.500 (200 a 258)	8,2 (2,5)	9,5 (2,9)	6,4 (2,9)	3,08 (1,4)	9,5 (4,3)
MGX13810	MGX23810	3,8 (2,1)	280	1,5 (38)	0,98 (25)	0,079 (2,0)	12.000 a 15.500 (200 a 258)	3,2 (1,0)	4,7 (1,4)	6,4 (2,9)	5,07 (2,3)	11,5 (5,2)
MGX13825	MGX23825	3,8 (2,1)	280	1,5 (38)	0,98 (25)	0,079 (2,0)	12.000 a 15.500 (200 a 258)	8,2 (2,5)	9,5 (2,9)	6,4 (2,9)	3,08 (1,4)	9,5 (4,3)

Motores de reemplazo

MGX1	120V / 280 Vatios
MGX2	240V / 280 Vatios

Ejes y cabezales de reemplazo

MGX2325	0,9 pulg (23 mm) 8,2 pies (2,5 m)	MGX2825	1,1 pulg (28 mm) 8,2 pies (2,5 m)	MGX3810	1,5 pulg (38 mm) 3,2 pies (1 m)
MGX2810	1,1 pulg (28 mm) 3,2 pies (1 m)	MGX3225	1,25 pulg (32 mm) 8,2 pies (2,5 m)	MGX3825	1,5 pulg (38 mm) 8,2 pies (2,5 m)

Los vibradores de la serie MGX se venden como ensambles completos. Se encuentran disponibles ensambles de motor y eje por separado. Se recomienda que la instalación del eje se haga en un entorno de taller.



Vibradores de concreto de alta frecuencia Micon

Los vibradores de alta frecuencia de Multiquip están diseñados para ser usados en concreto de bajo asentamiento donde se requiere una potencia consistente para licuar y mover una mezcla endurecida a las esquinas y alrededor de la barra de refuerzo, o para cualquier trabajo donde se necesiten vibradores de longitud

Los vibradores de alta frecuencia (180 Hz) usan un motor eléctrico especial trifásico de baja inducción, que está situado dentro del cabezal de vibración. Este acoplamiento cerrado se traduce en una alta eficiencia: los vibradores de alto ciclo Mikasa mantienen al menos un 95% de su potencia bajo carga. La productividad se maximiza debido a la alta fuerza centrífuga y la alta frecuencia de las unidades.



Vibradores de concreto de alta frecuencia Mikasa

Modelo	Diámetro del cabezal	Longitud del cabezal	Longitud de la manguera	Longitud del cable	Amp.	Fuerza centrífuga	Amplitud en pulg. (mm)	VPM	Peso
FXA50A4	2"	16½"	13,1 pies (4 m)	33 pies (10 m)	2	714 lbs (323,9 kg)	0,075 (1,9)	10.800	36 lbs. (16,3 kg)
FXA50A6	2"	16½"	20 pies (6,1 m)	33 pies (10 m)	2	714 lbs (323,9 m)	0,075 (1,9)	10.800	55 lbs. (25 kg)
FXA60A4	2¾"	19¼"	13,1 pies (4 m)	33 pies (10 m)	4,5	1.600 lbs. (725,8 kg)	0,079 (2,0)	10.800	42 lbs. (19 kg)
FXA60A6	2¾"	19¼"	20 pies (6,1 m)	33 pies (10 m)	4,5	1.600 lbs. (725,8 m)	0,079 (2,0)	10.800	65 lbs. (29,5 kg)

Cables de extensión de alto ciclo

180EC50 — 50 pies (15,2 m), calibre 12— 13 lbs (5,9 kg).
180EC100 — 100 pies (30,5m), calibre 12 — 25 lbs. (11,3 kg)

Generador de alta frecuencia

El GPD5H es el único generador que produce de manera simultánea potencia estándar de 60 Hz para herramientas eléctricas estándares y potencia de 180 Hz para vibradores de concreto de alto ciclo. Alimentará hasta tres cabezales FXA de 2" o dos cabezales FXA de 2¾". Ningún otro generador es tan versátil.



Salida monofásica de 60 Hz	
Vatios máximos	4 kW
Vatios continuos	3,6 kW
Voltaje	120/240
Amp. máx./cont. a 120V	33,3 / 16,6
Amp. máx./cont. a 240V	30 / 15
Salida trifásica de 180 Hz	
Vatios continuos	5 kVA
Voltaje	240
Amp. cont. a 240V	12,5

Motor	
Modelo de motor	Honda GX-160
Potencia (kW)*	9,5 (7,1)
Interrupción automática por bajo nivel de aceite	Estándar
Capacidad de combustible en gal. (l)	4.0 (19)
Control automático de inactividad	Estándar
Dimensiones y peso	
Dimensiones en pulg. (mm)	28,34 x 22,04 x 21,25 (720 x 560 x 540)
Peso seco en lbs. (kg)	235 (107)

* Las clasificaciones de potencia de los motores son calculadas por el fabricante de cada motor y el método de clasificación puede variar entre los fabricantes de los motores. Multiquip Inc. y sus filiales no hacen ninguna afirmación, representación o garantía respecto a la potencia del motor en este equipo y se exime de cualquier responsabilidad u obligación de ningún tipo con respecto a la exactitud de la potencia del motor. Los usuarios deberán consultar el manual del usuario del fabricante del motor y su sitio web para obtener información específica con respecto a la potencia del motor.



Vibradores de alta frecuencia Micon

Los vibradores de concreto Micon controlados mediante computadora de Multiquip son perfectos para aplicaciones de concreto con “cero” asentamiento, lo que proporciona un mayor nivel de frecuencia consistente que cualquier otro vibrador del mercado actual.

Multiquip: los primeros vibradores de concreto controlados mediante computadora. Los vibradores de concreto convencionales han reducido notablemente las RPM y frecuencia del motor, tan pronto como se colocan en el concreto. El controlador Micon de Multiquip envía inmediatamente más potencia al cabezal cuando siente una resistencia que podría hacer que el vibrador disminuya la velocidad, lo que asegura que se mantengan mayores RPM y frecuencia durante el proceso de vibración.

Nuestros vibradores patentados mantienen una frecuencia óptima bajo prácticamente cualquier condición de asentamiento. Los clientes dan cuenta de una frecuencia 20% a 30% mayor con un asentamiento mucho menor por parte del operador.

El controlador Micon monitorea y controla de manera constante el motor para protegerlo contra fallas debido a carga de corriente repentina, cables rotos o cortocircuitos. Casi no hay motores quemados.



Serie VHB. El Micon ahora se encuentra disponible con una extensión rígida en el cabezal de vibración para facilitar la colocación en condiciones con sitio de trabajo difíciles. En lugar de depender del manejo de la manguera para colocar el cabezal vibrador, la serie VHB permite

que el operador controle la colocación a hasta 6 pies (1,8 m) de distancia. Esto sirve en situaciones como fortificación sísmica, donde se requieren más asentamiento y mayores concentraciones de barras de refuerzo, y también para usar con caras de forma inclinada.



Vibradores de alta frecuencia Micon: especificaciones

VIBRADORES DE ALTO CICLO MICON VH

Modelo	Diámetro del cabezal en pulg. (mm)	Longitud del cabezal en pulg. (mm)	Longitud de la manguera en pies (m)	Longitud del cable en pies (m)	Voltaje	Amp.	Ciclo en HZ	Amplitud en pulg. (mm)	Vibración en VPM	Peso de transporte en lbs. (kg)
VH-32A-4M	1,25 (32)	14,6 (375)	13,1 (4)	65 (20)	58	3	400	0,066 (1,7)	12.000	28 (12,7)
VH-42A-4M	1,67 (43)	13,5 (347)	13,1 (4)	65 (20)	58	5	400	0,078 (2,0)	12.000	31 (14,0)
VH-52A-4M	2 (52)	14,3 (366)	13,1 (4)	65 (20)	58	7	400	0,090 (2,3)	12.000	34 (15,4)
VHW-62A-4M	2,4 (61)	16,9 (433)	13,1 (4)	65 (20)	58	10	360	0,098 (2,5)	10.800	44 (19,9)
VHW-72A-4M	2,8 (72)	15,6 (400)	13,1 (4)	65 (20)	58	11	360	0,082 (2,1)	10.800	50 (22,6)
VH-32A-6M	1,25 (32)	14,6 (375)	19,6 (6)	65 (20)	58	3	400	0,066 (1,7)	12.000	33 (15)
VH-42A-6M	1,67 (43)	13,5 (347)	19,6 (6)	65 (20)	58	5	400	0,078 (2,0)	12.000	36 (16)
VH-52A-6M	2 (52)	14,3 (366)	19,6 (6)	65 (20)	58	7	400	0,090 (2,3)	12.000	39 (18)
VHW-62A-6M	2,4 (61)	16,9 (433)	19,6 (6)	65 (20)	58	10	360	0,098 (2,5)	10.800	49 (22)
VHW-72A-6M	2,8 (72)	15,6 (400)	19,6 (6)	65 (20)	58	11	360	0,082 (2,1)	10.800	54 (25)

CONJUNTOS DE ENCHUFE Y CABLES DE EXTENSIÓN MICON

Modelo	Descripción	Longitud en pies (m)	Peso en lbs. (kg)
VHEC100	Cable de extensión MICON para los modelos de vibrador VH (32A, 42A y 52A)	100 (30,5)	13 (6)
VHWC100	Cable de extensión MICON para los modelos de vibrador (62A y 72A)	100 (30,5)	25 (11,3)
VH-PS	Conjunto de enchufe hembra/macho para el cable de extensión VHEC 100	n/a	1 (0,45)
VHW-PS	Conjunto de enchufe hembra/macho para el cable de extensión VHWC 100	n/a	1 (0,45)

VIBRADORES DE ALTA FRECUENCIA MICON VHB

Modelo	Diámetro del cabezal en pulg. (mm)	Longitud del cabezal en pulg. (mm)	Longitud de ext. del cabezal en pies (m)	Longitud de la manguera en pies (m)	Longitud del cable en pies (m)	Voltaje	Amp.	Ciclo en HZ	Fuerza centrífuga	Vibración en VPM	Peso de transporte en lbs. (kg)
VHB-32A-4M	1,25 (32)	14,6 (375)	5,6 (1,7)	13,1 (4)	65 (20)	58	3	400	221	12.000	16 (7,2)
VHB-42A-4M	1,67 (43)	13,5 (347)	5,7 (1,7)	13,1 (4)	65 (20)	58	5	400	595	12.000	20 (8,9)
VHB-52A-4M	2 (52)	14,3 (366)	5,7 (1,7)	13,1 (4)	65 (20)	58	7	400	794	12.000	21(9,7)
VHB-62A-4M	2,4 (61)	2,4 (61)	5,7 (1,7)	13,1 (4)	65 (20)	58	10	360	1103	10.800	28 (12,7)
VHB-72A-4M	2,8 (72)	15,6 (400)	5,7 (1,7)	13,1 (4)	65 (20)	58	11	360	1345	10.800	29 (13)

CONTROLADORES MICON

Modelo	Nº de receptáculos	Requisitos eléctricos				Salida eléctrica				Lar.x An. x Al en pulg (mm)	Peso en lbs. (kg)
		Voltaje	Fase	Amp.	Ciclo (Hz)	Voltaje	Fase	Amp.	Ciclo (Hz)		
VC-1A	1	120 VAC	1	10	60	58	3	7,0	400	10 x 13 x 10 (25 x 33 x 25)	13 (5,8)
VCW-1A	1	120 VAC	1	20	60	58	3	11	360	17 x 13 x 11 (43 x 33 x 28)	21 (9,5)
VC-2B	2	120 VAC	1	20	60	58	3	14	400	17 x 13 x 11 (43 x 33 x 28)	22 (9,9)



EL CONTROLADOR VC-1A alimenta a **CUALQUIERA** de estos vibradores:

VH-32 (1,25") **VH-42** (1,67") **VH-52** (2")



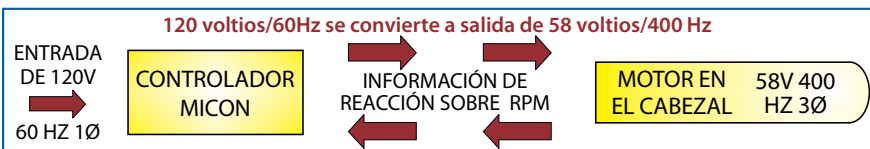
EL CONTROLADOR VCW-1A alimenta a **CUALQUIERA** de estos vibradores:

VHW-62 (2,4") **VHW-72** (2,8")



EL CONTROLADOR VC2B alimenta a cualquiera de estos **DOS** vibradores:

VH-32 (1,25") **VH-42** (1,67") **VH-52** (2")



El controlador Micon utiliza corriente de 120 voltios y 60 ciclos y la convierte a corriente de 58 voltios y 400 ciclos para que la use el motor del vibrador. El controlador recibe información de reacción constante del motor, lo que le permite suministrar la cantidad exacta de potencia necesaria para mantener las RPM óptimas para el cabezal en relación con la asentamiento del concreto.

Su distribuidor Multiquip es:

Todas las características y especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. MVC-1154 Rev. M (01-12)

Connect with us on



MULTIQUIP INC.
 POST OFFICE BOX 6254
 CARSON, CA 90749
 310-537-3700 • 800-421-1244
 FAX: 310-537-3927
 CORREO ELECTRÓNICO:
 mq@multiquip.com
 www.multiquip.com