

Soluciones de eje flexible y alta frecuencia.



Los vibradores de hormigón de eje flexible **Multiquip** están diseñados para funcionar en hormigón de asentamiento medio a alto. Entre las aplicaciones típicas están vertidos pequeños, losas, vías de acceso, cadenas de cerramiento y cimientos. Con cinco motores diferentes, opciones de eje flexible en varias longitudes y seis cabezales de acero, puede crear fácilmente el conjunto vibrador ideal para adaptarse a su aplicación.

**Motores eléctricos** ideales para hormigón con asentamiento de 7.6 cm o más.



### Modelo CV1A

Potencia - 0.75 kW

Voltaje - 115

**RPM** - 16,000

Requiere eje - serie FSN

**Opciones de cabezal** - 900HD, 1000HD



### Modelos CV2

**CV2A** - 115V

**CV2B** - 230V

Potencia - 1.5 kW

**RPM** - 18,000

Requiere eje - serie FS

**Opciones de cabezal -** 1400HD, 1700HD, 2100HD



### Modelos CV3

**CV3A** - 115V

**CV3B** - 230V

Potencia - 2.24 kW

**RPM** - 19,250

Requiere eje - serie FS

Opciones de cabezal -

1400HD, 1700HD, 2100HD, 2600HD

- Haga el trabajo más rápido con los motores eléctricos de 0.75 kW, 1.5 kW o 2.24 kW.
- Los motores eléctricos universales en configuraciones de 115 o 230 V operan a 50 o 60 Hz.
- Todos los modelos cumplen con UL & CSA.
- Hacen el montaje en el sitio de trabajo rápido y fácil con el diseño de acoplamiento de desconexión rápida incluido.
- Ajuste el equipo a su trabajo con ejes flexibles en longitudes de 0.6 a 6.4 metros.
- Durables ejes flexibles que resisten el desenmarañado y estirado con un núcleo central de resorte de alambre de alto carbono.
- 6 opciones de cabezales vibradores de acero entre 22 y 67 mm.

### **CABEZALY EJE FLEXIBLE**





# **Motores a gasolina** ideales para hormigón con asentamiento de 76 mm o más.

### Motor de mochila **BPX**





- La comodidad del operador aumenta la productividad con configuraciones más acolchadas y correas de servicio pesado que maximizan la respiración y ofrecen los puntos de contacto óptimos sobre el centro de gravedad del usuario.
- Ideal para trabajar en un andamio o aplicaciones en las que no son deseables los cables eléctricos.
- Versatilidad de aplicaciones en el sitio de trabajo con compatibilidad con toda la gama de ejes flexibles y cabezales de Multiquip.
- Rápida y fácil extracción del eje flexible con perilla de desconexión rápida.
- Potente, confiable y portátil motor Honda GXH50 de 1.57 kW y
  4 tiempos con sensor de apagado por falta de aceite.

#### **G55H** Motor estacionario

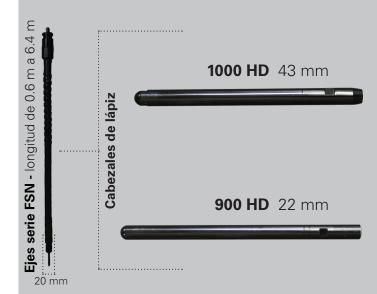


El eje y el cabezal se venden por separado.

- Trabaje en cualquier lugar con este portátil motor de vibrador.
- Confiabilidad y rendimiento superiores con el motor de 3.58 kW Honda GX160 de 4 tiempos.
- Completa comodidad del operador con rotación en 360° y base de apoyo del vibrador.
- Ideal para una amplia gama de aplicaciones con compatibilidad de los ejes de la serie FS y cuatro cabezales de acero de 35 mm a 67 mm

## Cabezales y ejes flexibles









# **Especificaciones**

### Motores de accionamiento eléctrico

Modelo	Amperios	Voltaje/ frecuencia	HP (kW)**	RPM	Peso en lb. (kg)	Eje necesario	Enchufe
CV1A	10	115v 50/60 Hz	1 (0.75)	16,000	11 (5)	FSN	NEMA 5-15P
CV2A	15	115v 50/60 Hz	2 (1.5)	18,000	13 (6)	FS	NEMA 5-15P
CV2B	7.5	230v 50/60 Hz	2 (1.5)	18,000	13 (6)	FS	NEMA 6-15P
CV3A	20	115v 50/60 Hz	3 (2.2)	19,250	14 (6)	FS	NEMA L5-20P
CV3B	10	230v 50/60 Hz	3 (2.2)	19,250	14 (6)	FS	NEMA 6-15P

### Motores a gasolina

Modelo	Motor	Tipo de motor	HP (kW)**	Capacidad de combustible en gal. (I)	Peso en lb. (kg)	Eje necesario
G55H*	Honda GX-160	4 tiempos	4.8 (3.6)	0.95 (3.6)	74 (33)	FS
BPX*‡	Honda GXH50	4 tiempos	2.1 (1.6)	0.16 (0.6)	24 (11)	FS, FSN

<sup>‡</sup> El BPX no debe usarse con ejes con longitud inferior a 10 pies.

### Cabezales vibradores

Modelo	Tipo de cabezal	Diámetro en pulg. (mm)	Longitud en pulg. (cm)	Peso en Ib. (kg)	Eje necesario	Motor de accionamiento necesario
900HD	Acero	7/8 (22)	14 1/2 (37)	2.1 (1)	FSN	BPX, CV1
1000HD	Acero	1 1/16 (27)	13 7/8 (35)	2.8 (1.3)	FSN	BPX, CV1
1400HD	Acero	1 3/8 (35)	15 1/4 (39)	5.2 (2.4)	FS	BPX, CV2, CV3, G55H
1700HD	Acero	1 11/16 (43)	15 (38)	6.4 (2.9)	FS	BPX, CV2, CV3, G55H
2100HD	Acero	2 1/8 (54)	13 1/4 (34)	9.4 (4.3)	FS	BPX, CV2, CV3, G55H
2600HD	Acero	2 5/8 (67)	13 1/4 (34)	13.4 (6.1)	FS	BPX, CV3, G55H

### Ejes flexibles de la serie FSN Requiere motores de accionamiento CV1, BPX

Requiere motores de

Modelo	Longitud en pies (m)	Peso en lb. (kg)
FSN2	2 (0.6)	3 (1.3)
FSN7	7 (2.1)	6 (2.9)
FSN10	10 (3)	9 (4.0)
FSN12	12 (3.7)	10 (4.8)
FSN14	14 (4.3)	11 (5.1)
FSN21	21 (6.4)	18 (8.3)

# Ejes flexibles de la serie FS

Requiere motores de accionamiento

Modelo	Longitud en pies (m)	Peso en lb. (kg)
FS3	3 (0.9)	5 (2.3)
FS7	7 (2.1)	11 (4.9)
FS10	10 (3)	16 (7.2)
FS12	12 (3.7)	18 (8)
FS14	14 (4.3)	20 (9)
FS21	21 (6.4)	28 (12.7)

### **Accesorios**

Número de pieza	Descripción
CON-SM	Adapta motores CV a ejes flexibles ESV y ESW Mikasa
CON-MS382V	Adapta motores Mikasa a ejes flexibles FS
CON-MS314V	Adapta motores Mikasa a ejes flexibles FSN
13785-501	Desconexión rápida con cojinete de bolas 382V
13883-501	Acoplamiento de eje para extensión del eje 382V (longitud máx. de 10.7 m)
FSC	Acoplamiento de eje para extensión del eje FS (longitud máx. de 10.7 m)
90004-05	Acoplamiento para los ejes de la serie 314V
90004-03	Husillo para los ejes de la serie 314V
90004-04	Acoplamiento para los ejes de la serie 382V
90004-01	Husillo para los ejes de la serie 382V

### Longitudes máximas del eje

Modelo	Eje	Cabezal/modelo	Longitud máx. del eje en metros
CV1/BPX	FSN	900HD, 1000HD	6.4 m
CV2/BPX	FS	1400HD, 1700HD	8.5 m***
CV2/BPX	FS	2100HD	6.4 m
CV3/BPX/G55H	FS	1400HD, 1700HD 2100HD, 2600HD	10.7 m***

<sup>\*\*\*</sup> Requiere acoplamiento de eje para FS (N° de pieza FSC)



<sup>\*\*</sup> Las clasificaciones de potencia de los motores son calculadas por el fabricante de cada motor y el método de clasificación puede variar entre los fabricantes de los motores. Multiquip Inc. y sus compañías filiales no hacen afirmación, representación ni garantía alguna en cuanto a la potencia nominal del motor en este equipo y renuncian a toda responsabilidad u obligación de cualquier tipo con respecto a la exactitud de la potencia nominal del motor. Los usuarios deberán consultar el manual del usuario del fabricante del motor y su sitio web para obtener información específica con respecto a la potencia del motor.

Ideales para vertidos cortos, muros y cimientos, los vibradores manuales serie MGX proporcionan una potencia excepcional en un paquete liviano y fácil de usar.

- Liviana caja del motor en aluminio.
- Duraderos motores universales de 120 V.
- Manilla que amortigua la vibración y reduce la fatiga del operador.
- Cuatro tamaños de cabezal disponibles 23 mm, 28 mm, 32 mm y 38 mm de diámetro.



### Se reduce en gran medida la contaminación aérea.

El ventilador sellado actúa como una succión para la toma de aire desde la parte posterior, que pasa sobre el motor para enfriar y se vuelve a descargar en la parte posterior.



Motores MGX ideales para hormigón con asentamiento de 0.9 m o más.



23 mm diámetro del cabezal

28 mm diámetro del diámetro del cabezal

32 mm cabezal

38 mm diámetro del cabezal

### Especificaciones de la serie MGX

Modelos de 120 voltios	Amperios	Vatios	Altura en pulg. (mm)	Diámetro del eje en pulg. (mm)	Amplitud en pulg. (mm)	Frecuencia en vpm (Hz)	Longitud del eje en pies (m)	Longitud total en pies (m)	Peso del motor en lb. (kg)	Peso del eje/cabezal en lb. (kg)	Peso total en lb. (kg)
MGX12325	3.8	280	0.90 (23)	0.90 (23)	0.047 (1.2)	12,000 a 15,500 (200 a 258)	8.2 (2.5)	9.5 (2.9)	6.4 (2.9)	5.07 (2.3)	11.5 (5.2)
MGX12810	3.8	280	1.10 (28)	1.10 (28)	0.070 (1.8)	12,000 a 15,500 (200 a 258)	3.2 (1.0)	4.6 (1.4)	6.4 (2.9)	3.08 (1.4)	9.5 (4.3)
MGX12825	3.8	280	1.10 (28)	1.10 (28)	0.070 (1.8)	12,000 a 15,500 (200 a 258)	8.2 (2.5)	9.5 (2.9)	6.4 (2.9)	5.07 (2.3)	11.5 (5.2)
MGX13225	3.8	280	1.25 (32)	1.25 (32)	0.075 (1.9)	12,000 a 15,500 (200 a 258)	8.2 (2.5)	9.5 (2.9)	6.4 (2.9)	3.08 (1.4)	9.5 (4.3)
MGX13810	3.8	280	1.5 (38)	1.5 (38)	0.079 (2.0)	12,000 a 15,500 (200 a 258)	3.2 (1.0)	4.6 (1.4)	6.4 (2.9)	3.08 (1.4)	9.5 (4.3)
MGX13825	3.8	280	1.5 (38)	1.5 (38)	0.079 (2.0)	12,000 a 15,500 (200 a 258)	8.2 (2.5)	9.5 (2.9)	6.4 (2.9)	5.07 (2.3)	11.5 (5.2)

Los vibradores de la serie MGX se venden como conjuntos completos. Los conjuntos de motor y eje del cabezal no se encuentran disponibles por separado.



Los generadores de alta frecuencia de Multiquip producen 60/180Hz simultáneamente para impulsar vibradores de alta frecuencia y a la vez generar salida para otros equipos en el sitio de trabajo.

- Hace su trabajo más rápido al alimentar hasta tres cabezales vibradores FXA de 51 mm de alta frecuencia o dos FXA de 60 mm (varía por requisitos de corriente).
- Fácil de transportar con gancho de elevación articulado estándar o juego de ruedas optativo UWKB.
- Potente y confiable con motor Honda GX340 equipado con sensor de apagado por bajo nivel de aceite.
- Cumple con OSHA y NEC con protección GFCI del panel completo.

### Generador de alta frecuencia GDP5HA



## **COMPLETO PANEL DE CONTROL**

**Protección GFCI** 

Receptáculos de

230V - 180 Hz



Medidor de voltaje

Control de ralentí

Interruptor de plena potencia

Receptáculos de 120/240V - 60Hz

### **ESPECIFICACIONES**

GENERADOR		SALIDA DE 60H	z 1PH	SALIDA DE 180Hz 3PH	
Salida máx.		4 kW	5 kVA		
Salida nominal		3.6 kW		5 kVA	
Voltaje		120/240	240		
Amperios máx./cont. a 120V		33.3/30		N/A	
Amperios máx./cont. a 240V		16.6/15	13		
Receptáculos	(1) 5-20R	(1) L5-30R	(1) L6-20R	(3) L18-20R	
MOTOR					
Motor		Hor	nda GX-340 / 8 kW / 3	,600RPM	
Sistema de arranque			Lazo		
Capacidad de combustible / tiempo de funcionamiento	19 litros / 5.7 hrs.				
PESOS Y DIMENSIONES					
Peso en seco	107 kg				
Dimensiones (largo x ancho x altura)			74 cm x 56 cm x 56	cm	



### La serie de vibradores FXA de Multiquip

está diseñada para su uso en hormigón de bajo asentamiento o cualquier trabajo donde son necesarios los vibradores de longitud extendida.



# Vibradores FXA ideales para

hormigón de asentamiento bajo de 25 mm a 76 mm.



- El diseño de motor en el cabezal elimina la pérdida de vibraciones por minuto (VPM) común en los vibradores de eje flexible.
- Eficiencia de alta potencia bajo carga con motor eléctrico trifásico de 180 Hz.
- Las mayores VPM maximizan la productividad en aplicaciones de asentamiento bajo.
- Permite licuar y pasar una mezcla de hormigón rígido a las esquinas y en torno de las barras.
- Se utiliza con el generador de alta frecuencia GDP5HA de Multiquip.

VIBRADOR FXA60A4 cabezal de 60 mm de diámetro

### **ESPECIFICACIONES**

Modelo de vibrador	Diámetro del cabezal	Longitud del cabezal	Longitud de la manguera	Longitud del cable	Enchufe	Ampe- rios	Fuerza centrífuga	Amplitud en pulg. (mm)	VPM	Peso
FXA50A4	51 mm	16½"	4 m	10 m	NEMA L18-20P	2	3.2 kN	0.075 (1.9)	10,800	16.3 kg
FXA50A6	51 mm	16½"	6.1 m	10 m	NEMA L18-20P	2	3.2 kN	0.075 (1.9)	10,800	25 kg
FXA60A4	60 mm	19¼"	4 m	10 m	NEMA L18-20P	4.5	7.1 kN	0.079 (2.0)	10,800	19 kg
FXA60A6	60 mm	19¼"	6.1 m	10 m	NEMA L18-20P	4.5	7.1 kN	0.079 (2.0)	10,800	29.5 kg

### CABLES DE EXTENSIÓN DE ALTA FRECUENCIA

Modelo Descripción				
180EC50	Cable de extensión de 15 m calibre 3.3 mm², 5.9 kg			
180EC100	Cable de extensión de 30 m calibre 3.3 mm², 11.3 kg			

Cables de extensión especiales de alta frecuencia disponibles en 15 m y 30 m.

### JUEGO DE EXTENSIÓN DE MANGUERA

Modelo	Metros	Peso
FXAKIT10FT	3	9 kg
FXAKIT20FT	6	18 kg

**Longitudes prolongadas disponibles.** Es posible agregar una manguera de manipulación adicional en incrementos de 3 y 6 metros para satisfacer las exigencias de la aplicación. Las extensiones son pedidos especiales; comuníquese con Multiquip para conocer los plazos de entrega. Cables de extensión especiales de alta frecuencia disponibles en 15 y 30 metros.



### VIBRADORES MICON DE ALTA FRECUENCIA

Nuestros exclusivos vibradores controlados por computadora mantienen voltaje y frecuencia óptimos bajo prácticamente cualquier condición de asentamiento. Los clientes dan cuenta de una frecuencia de un 20% a un 30% mayor con una presión mucho menor por parte del operador.

El controlador Micon monitorea de manera constante las RPM y la frecuencia en condiciones cambiantes para proteger contra fallas debido a carga de corriente repentina, cables rotos o cortocircuitos. Las fallas del motor prácticamente se han eliminado.



- Los vibradores de hormigón convencionales reducen las RPM y la frecuencia del motor cuando se colocan en hormigón.
- El controlador varía la salida de voltaje al cabezal para mantener las RPM y la frecuencia correctas en condiciones cambiantes.



EL CONTROLADOR VC-1A impulsa UNO de estos

vibradores:

VH-32 (32 mm)

VH-42 (42 mm)

VH-52 (51 mm)



EL CONTROLADOR VC2B impulsa DOS de estos

VH-32 (32 mm)

VH-42 (42 mm)

VH-52 (51 mm)



#### CONTROLADOR

Mc	odelo	Receptáculos	Voltaje	Fase	Amperios	Hz	Voltaje	Fase	Amperios	Hz	Peso
V	C-1A	1	120	1	10	60	58	3	7	400	5.9 kg
V	C-2B	2	120	1	20	60	58	3	14	400	10 kg

### **VIBRADORES**

Modelo	Diámetro del cabezal en pulg. (mm)	Longitud del cabezal en pulg. (mm)	Longitud de la manguera en pies (m)	Longitud del cable en pies (m)	Voltaje	Amperios	Hz	Amplitud en pulg. (mm)	Vibración en VPM	Peso de embarque en lb. (kg)
VH-32A-4M	1.25 (32)	14.6 (375)	13.1 (4)	65 (20)	58	3	400	0.066 (1.7)	12,000	28 (12.7)
VH-42A-4M	1.67 (43)	13.5 (347)	13.1 (4)	65 (20)	58	5	400	0.078 (2.0)	12,000	31 (14.0)
VH-52A-4M	2 (51)	14.3 (366)	13.1 (4)	65 (20)	58	7	400	0.090 (2.3)	12,000	34 (15.4)
VH-32A-6M	1.25 (32)	14.6 (375)	19.6 (6)	65 (20)	58	3	400	0.066 (1.7)	12,000	33 (15)
VH-42A-6M	1.67 (43)	16.9 (433)	19.6 (6)	65 (20)	58	5	400	0.078 (2.0)	12,000	36 (16)
VH-52A-6M	2 (51)	15.6 (400)	19.6 (6)	65 (20)	58	7	400	0.090 (2.3)	12,000	39 (18)

#### JUEGO DE EXTENSIÓN DE MANGUERA

Modelo	Metros	Peso			
VHKIT10FT	3	9 kg			
VHKIT20FT	6	18 kg			

Longitudes prolongadas disponibles. Es posible agregar una manguera de manipulación adicional en incrementos de 3 y 6 metros para satisfacer las exigencias de la aplicación. Las extensiones son pedidos especiales; comuníquese con Multiquip para conocer los plazos de entrega.

### Su distribuidor de Multiquip es:

Comuníquese con nosotros en







